

# ÉTUDE DE CAS

## Fabricant de cuisine

Emballeuse sous film étirable orbitale **EDDA 1500S BN**

Emballeuse sous film étirable mobile **Sfera**

### PROFIL CLIENT

Le client est un fabricant de cuisines de renom basé à Toronto, qui vise à améliorer considérablement sa productivité en mettant en place un système d'emballage automatisé pour ses armoires de haute qualité.



### BESOINS DU CLIENT

- À la recherche d'une plus grande efficacité, le client exprime des préoccupations concernant l'emballage manuel de chaque armoire avec du papier bulle et du film à la main.
- De plus, ils étaient confrontés au défi de créer un espace d'entrepôt supplémentaire pour accueillir une nouvelle ligne de produits.
- De plus, ils cherchaient une solution pour envelopper efficacement des armoires surdimensionnées dispersées dans toute leur usine.

# LE DÉFI

- La principale exigence du client était de trouver une **emballeuse qui puisse gérer et accueillir efficacement leur large gamme de tailles d'armoires.**
- De plus, ils ont eu du mal à trouver une entreprise de rayonnage ayant des stocks disponibles rapidement, car leur **besoin d'espace d'entrepôt supplémentaire était urgent.**
- Ils étaient également à la recherche de la **méthode la plus efficace pour emballer des armoires surdimensionnées sans avoir à transporter ces articles volumineux et lourds vers un emplacement fixe pour les emballer sur palette.**

## LA SOLUTION

- Après avoir examiné attentivement les tailles d'armoires à emballer, nous avons proposé la mise en œuvre de **l'emballeuse de palettes orbitale semi-automatique EDDA 1500S BN.** Cette solution consistait à appliquer du film à bulles suivi d'un film machine sur chaque armoire, ce qui **améliorait l'efficacité et offrait une protection supérieure.** La mise en œuvre de cette solution garantissait que les armoires étaient correctement emballées et prêtes à être expédiées, répondant ainsi aux exigences du client.
- Nous avons collaboré étroitement avec notre fournisseur de rayonnages de confiance qui disposait d'un stock abondant. Grâce à notre solide partenariat, **nous avons pu rapidement obtenir les rayonnages requis et répondre aux besoins urgents du client** en quelques jours seulement.
- Pour valider l'adéquation de l'emballeuse mobile Sfera, nous avons traité une commande d'essai pour le client. **Les résultats ont été très satisfaisants et le client a décidé de conserver l'emballeuse car elle répondait efficacement à ses besoins d'emballage.**



## LES AVANTAGES

- En mettant en place le système d'emballage orbital Edda, le client a constaté des **améliorations significatives en termes de vitesse, de régularité et de protection globale des produits.** La méthode précédente d'emballage manuel nécessitait plusieurs personnes et prenait beaucoup de temps pour emballer chaque armoire. Cependant, **avec l'emballeuse orbitale Edda, seul un travailleur est nécessaire pour charger les armoires sur le convoyeur et les décharger sur la palette après l'emballage.**
- Le choix de **l'emballeuse de palettes mobile Sfera s'est avéré idéal pour les besoins du client.** Sa mobilité leur a permis d'amener l'emballeuse de palettes directement à l'emplacement des grandes armoires, éliminant ainsi le besoin de transporter les armoires elles-mêmes. De plus, lorsqu'elle n'est pas utilisée, l'emballeuse de palettes mobile Sfera peut être rangée de manière pratique, optimisant ainsi l'utilisation de l'espace dans l'installation.



**DOVERCO**  
Emballage. Stratégique.

2111 32e Avenue, Montréal, Québec H8T 3J1  
Tél : (514) 420-6060 • Fax : (514) 420-6015

250 Trowers Road, Unit 7, Vaughan, Ontario L4L 5Z6  
Tél : (289) 256-2141 • Fax : (289) 256-2142

Sans frais: 1-800-363-0697 • [www.doverco.ca](http://www.doverco.ca) • [ventes@doverco.ca](mailto:ventes@doverco.ca)